

Produktspezifikation 04/2009

Fraktions-Nr. 365

Sortierfraktion: ERSATZBRENNSTOFF - VORPRODUKT

A Spezifikation/Beschreibung

1. Stoffliche Beschreibung

Gebrauchte, restentleerte, systemverträgliche Artikel aus verpackungstypischen Kunststoffen (PE, PP, PS, PET) sowie Papier, Pappe, Kartonagen und Papierverbunde inkl. Nebenbestandteilen wie Verschlüssen, Etiketten usw.

Das Beiblatt ist Bestandteil dieser Spezifikation!

2. Chemisch-physikalische Parameter

Analysen in Anlehnung an Güte- und Prüfbestimmungen der Bundesgütegemeinschaft Sekundärbrennstoffe e.V.

Artikelgröße	Unterkorn	< 20 mm	max 5 %
	Kantenlänge	> 300 mm	max 5 %
Unterer Heizwert (Hu)	MJ/kg OS	> 20,0	
Parameter	Einheit	Mittelwert	Maximalwert
Glührückstand	Gew.-% TS	12	15,0
Chlor	Gew.-% TS	0,7	1,0
Schwefel	Gew.-% TS		0,5
Fluor	Gew.-% TS		0,05
Feuchte	Gew.-% TS		20,0
Parameter	Einheit	Medianwert	80. Perzentilwert
Antimon	mg/kg TS	50	120
Arsen	mg/kg TS	5	13
Blei	mg/kg TS	70	200
Cadmium	mg/kg TS	4	9
Chrom	mg/kg TS	40	120
Kobalt	mg/kg TS	6	12
Kupfer	mg/kg TS	120	500
Mangan	mg/kg TS	50	100
Nickel	mg/kg TS	25	50
Quecksilber	mg/kg TS	0,6	1,2
Thallium	mg/kg TS	1	2
Vanadium	mg/kg TS	10	25
Zinn	mg/kg TS	30	70

B Reinheit

mindestens 90 Masse-% gemäß stofflicher Beschreibung(A 1.)

Seite 2 – Spez. Ersatzbrennstoff-Vorprodukt (EBS)

C Störstoffe

Maximaler Gesamtstörstoffanteil	10 Masse-%
Massive Störstoffe mit einem Stückgewicht > 100 g dürfen nicht enthalten sein.	
Metalle	< 2 Masse-%
Textilien und Schuhe (Bekleidungs- und Heimtextilien, sonst. Textilien)	< 2 Masse-%
Elektro- und Elektronikartikel	< 0,5 Masse %
PVC-Artikel	< 0,5 Masse %
Sonstige Störstoffe	< 7 Masse-%
Störstoffbeispiele:	<ul style="list-style-type: none"> - Holz - Glas (Behälterglas, sonst. Glas) - Leder, Gummi, Kork - KFZ-Teile - kompostierbare Abfälle (z. B. Lebensmittel, Gartenabfälle)

D Lieferform

- transportfähige Ballen
- Abmessungen und Dichte der Ballen sind so zu bemessen, dass ein Planen-LKW (Ladefläche 12,60m x 2,40m; seitl. Durchladehöhe min 2,60m) mit einer Mindestauslastung von 23 t beladen werden kann
- trocken gelagert
- Herstellung durch handelsübliche Ballenpressen
- Kennzeichnung durch Ballenanhänger versehen mit Sortieranlagen-Nr., Fraktionsnummer und Produktionsdatum